

MIRA ULTRA SF

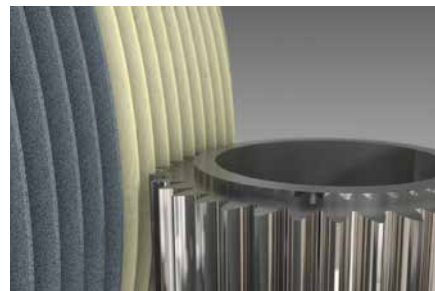
2-soners slipesnekke for kontinuerlig valesliping og polering av tannhjul

MIRA ULTRA SF

Produktserien MIRA ULTRA SF er spesielt utviklet for polering (SF) av tannhjul ved kontinuerlig valesliping. Slipesnekken er utformet som et 2-sonersverktøy med et keramikk- og et kunstharpiksområde. Keramikksonen brukes til forbehandling og ferdigsliping og kunstharpikssonen til polering. Med denne innovative verktøyutførelsen kan du innfri de strenge overflatekravene i bil- og girkasseindustrien til polering av tannflanker.

Bruk

Sliping og polering av fortanning ved hjelp av kontinuerlig valesliping med MIRA ULTRA SF



+ Polerte tannflanker:

Poleringen sørger for at tannflankene får polerte overflatestrukturer.

+ Vs 80 m/s:

Slipesnekkene er godkjent for en skjærehastighet på opptil $v_s = 80$ m/s. Den todelte strukturen i kunstharpiksområdet gir ekstra sikkerhet.



+ 2-soners slipesnekke:

Innovativ kunstharpiksbundet sone for polering av tannflanker i kombinasjon med en keramikkzone. Avrettingen forblir uendret.

+ Stort utvalg av spesifikasjoner:

Poleringen kan også kombineres med TYROLIT-produktseriene MIRA og MIRA ICE.

Eksempel på bruksområde

Eksempler på bruksområder for polerte overflatekvaliteter ved kontinuerlig valesliping med MIRA ULTRA SF

Slipesnekke:

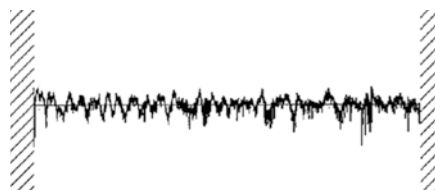
275 x 160 x 160 mm / 1-trinns

Fortanning:

Modul 2,8 / inngrepsvinkel 20 / antall tenner 40 / tannbredde 34 mm



Overflate ferdigsliping RA = 0,223



Overflate polering RA = 0,051