



**您的人工合成石材的合作伙伴**  
我们为您提供工具与技术方案

优质磨削工具，源自 1919年  
[www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)

**TYROLIT**

## “泰利莱集团” 一家全球化的跨国公司

作为一家在磨削抛光、切割打磨、钻铣工具，以及建筑机械领域全球领先的生产供应商之一，“泰利莱”自1919至今，以其产品的尖端质量与不断创新理念，赢得广泛的客户认同。

得益于日积月累的经验与技术突破，“泰利莱”致力于为全球客户提供量身定做的产品与技术解决方案，为客户的成功提供持续的技术支持。涉及大约80000个品种成为多个工业领域的标杆产品。



“泰利莱”位于奥地利 斯瓦茨 的总部大楼

### TYROLIT business units



#### “石材/陶瓷/玻璃”事业部

我们拥有该领域极富针对性的金刚石系列工具与技术解决方案，为客户提供超值的使用效果与质量保证。



#### “金属/精密加工”事业部

从汽车发动机与变速箱零部件的精密磨削加工，到金属材料打磨切割，“泰利莱”产品在金属加工领域拥有广泛的尖端技术产品，最大产品直径达到2000mm。



#### 贸易事业部

得益于“泰利莱”分布全球的销售网络，以及在切割、打磨和表面处理三大技术核心领域的优势，贸易事业部为相关领域客户提供更全面的市場支持。



#### 建筑行业事业部

“泰利莱”拥有本行业领先的市场地位。主要产品为钻孔系统、墙锯与绳锯，地板锯及表面处理。

## 我们的竞争优势 与客户建立平等互利基础上的专业合作伙伴关系

贯穿于业务开发的每一个阶段，“泰利莱”始终以客户需求为中心。经验丰富的应用工程师团队随时为全球客户提供技术支持，确保我们的产品达到最佳使用效果。

“泰利莱”是创新产品与最高等级的代名词。我们的技术研发团队通过持续不断的创新与技术突破，针对合成石材领域的客户提供超前的更富效果的加工方案。

### 您的人工合成石材的合作伙伴

“泰利莱”拥有针对人造石材的全系列的高性能金刚石工具。多年的经验积累与持续的技术创新，严格的质量保证体系与针对性的应用指导，造就了“泰利莱”在人造石材加工领域的全球领先地位。

表面刮平定厚



表面打磨抛光





## 金刚石工具 用于石材大板表面刮平定厚

“泰利莱”以其三十余年的经验，业已成为人造石材定厚工具市场的全球领导者。随着客户对板材表面处理效果的前所未有的关注，对定厚与打磨抛光工具的使用性能提出了更高的要求。因此，工具的选配必须立足于客户在生产效率、磨削余量、生产线运转速度，以及板材自身的材料特性等等，进行针对性的设计与配置。

我们的技术专家团队围绕结合剂性能、金刚石质量、工具形貌设计等多方面的持续改进与创新，满足客户不断提升的特定的技术要求。



## “泰利莱”定厚磨轮介绍



### 前导定厚磨轮

本规格专用于第一和第二个磨头，具有超强的磨削效力，针对毛坯板材厚度不均的状况，可以在不影响产线运转速度的情况下，实现较大的定厚余量。



### 高余量定厚磨轮

8片装组合，适用于毛坯板材厚度较稳定的大板高效率定厚运转。



### 常规定厚磨轮

11片装组合，依据客户需要可选择不同规格，是主力定厚磨轮，适用于高速、节能、耐磨（降低定厚成本）。



### 半精磨定厚磨轮

用于精磨定厚的前道加工，有利于提高板材表面平整度，同时延长后一道精磨轮使用寿命。



### 精磨定厚磨轮

表面金刚层采用六角形纹路设计，有利于提升板材表面平整性，为进入后道抛光机充分准备。可以依据客户对板材表面抛光质量的要求设计不同规格。



### 斜置金刚石刀头精磨轮

表面采用金刚石刀头斜置设计，确保板材表面达到非常平整的定厚效果，为进入后道抛光机充分准备。可以依据客户对板材表面抛光质量的要求设计不同规格。

所有工具适用以下定厚机器各型号：BRETON, SIMEC, MBD, KEDA, JINGYOW, VEEGOO

## 金刚石磨块 用于大板表面抛光机

“泰利莱”于1988年发明新一代金属结合剂金刚石磨块用于花岗岩大板加工，由此带来一场石材加工领域革命性的变革。三十年来，我们仍然在天然石材与人造石材加工领域技术领先。

我们尤其关注机器运转的整体效率。“泰利莱”应用工程师通过对抛光机上金属金刚石磨块与树脂金刚石磨块的合理配置，以帮助客户实现最好的抛光效果。“泰利莱”可以为客户提供从刮平定厚到超精抛光的全方位产品。



## 刮平金刚磨块

“泰利莱”刮平金刚磨块针对花岗岩及人造石材大板，可以达到非常平滑的表面加工效果，为后续抛光达到匀称而高亮度的大板表面创造条件。

“泰利莱”高效而耐磨的金刚磨块为客户的生产效率与持续稳定的加工效果提供保障。“泰利莱”是唯一的能提供高目数金属烧结金刚石磨块的供应商，有效解决客户使用树脂与普通抛光磨块损耗过快、频繁更换的技术难题。



### 间断式金刚石刮平磨块

金属烧结金刚石磨块，用于大板背面刮平定厚，常规规格：M9 和 M13



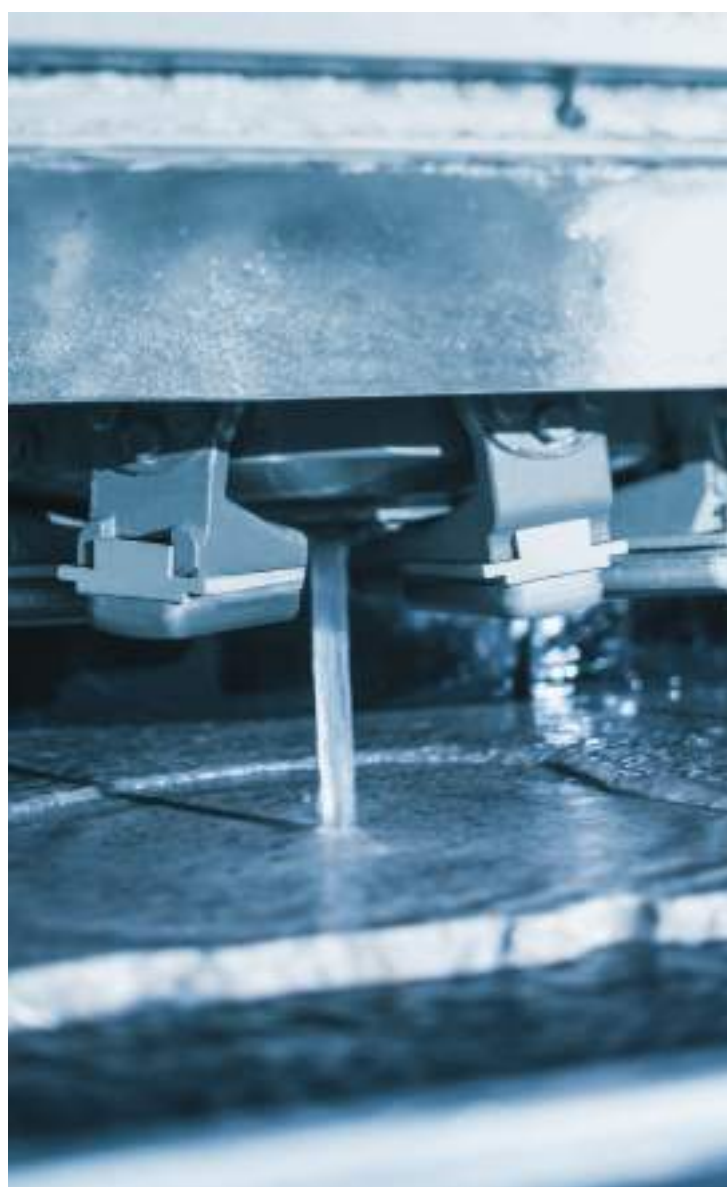
### 整体式金刚石刮平磨块

金属烧结金刚石磨块，连续表面结构。为后道抛光提供足够平整的表面效果。



### 树脂金刚石抛光磨块

树脂结合剂金刚石磨块，排列于金属烧结金刚石抛光磨块之后，逐步实现表面光泽的大板效果。可供目数：80 至1200 及以上。





## 侧面加工， 磨边、倒角金刚石工具

针对人造石材深加工，达到理想的边形加工效果。

多样化的金属与树脂磨边倒角磨轮，为大板定厚线的侧面磨边倒角加工提供专业的解决方案。可依据客户对磨削量的需要采用差异化设计。



### 磨边、倒角磨轮样品展示





## 大板深加工

“泰利莱”提供全方位的石材深加工金刚石工具。不同的结合剂与设计方案，可针对各种类型花岗岩、大理石、人造石材，以及陶瓷类材料，满足不同客户对加工效果的最佳加工效果的需要。

“泰利莱”持续不断研发针对天然石材与人造石材的深加工技术方案，满足客户对不同厚度板材的切割、钻铣、磨边等深加工的高端质量要求。



### 桥切机锯片

锯片直径 350 至 500 mm 可供选择。“泰利莱”锯片为客户提供针对垂直切割与斜切的最佳切割效果。



### 金刚石铣刀

“泰利莱”以其丰富的技术优势，针对人造石材加工，提供无与伦比的加工效果与更长的使用寿命。



### 沉孔、清边、凹面加工工具

多样化设计，适用各种开槽、清边与凹面加工。



### 通孔钻头

“泰利莱”可供针对各种厚度板材加工的钻孔工具，确保一次性达到理想的钻孔效果。

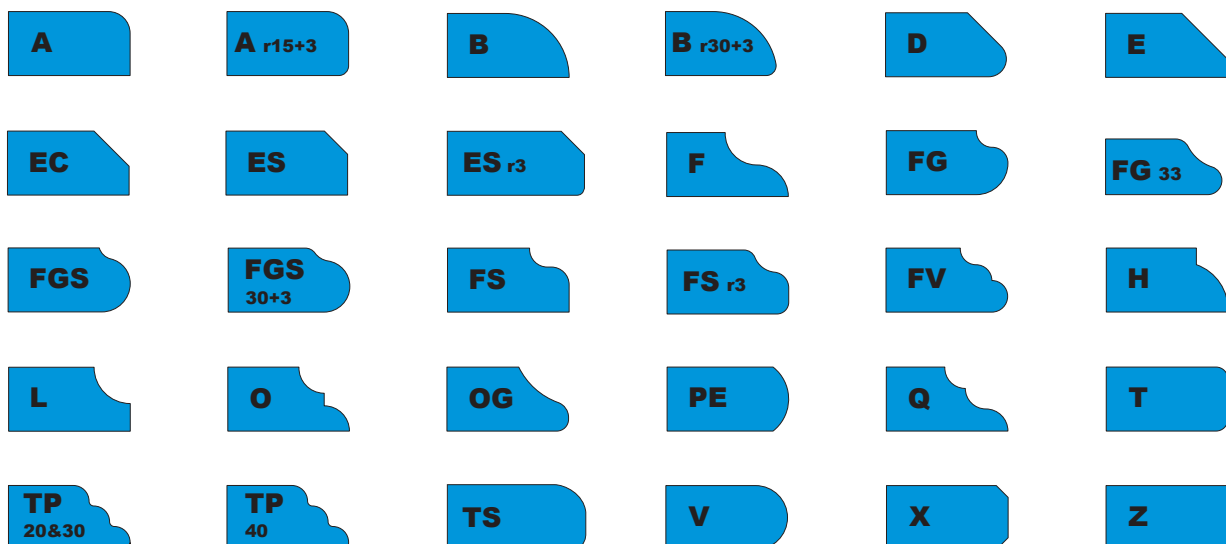
## CNC 仿形加工刀具

“泰利莱”CNC仿形加工专用成套组合刀具，具备突出的仿形加工表面质量，适用于花岗岩与人造石材。各部位磨轮形状保持严格的一致性，保证了初次使用时对刀方便。

由于采用特别设计的结合剂，能有效提高加工进刀速度（最高可达到5m/min），同时减少加工噪音与震动。可供产品涵盖所有常规形状与尺寸。“泰利莱”同时可以提供磨轮重新修复服务，延长磨轮使用寿命。



### 常规标准形状







**TYROLIT VINCENT S.R.L.**

Via dell' Elettronica 6 | 36016 Thiene | Italy  
Tel +39 0445 359 911 | Fax +39 0445 370842  
stone@tyrolit.com

泰利莱全球子公司列于网站  
[www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)



**泰利莱（苏州）超锋利研磨工具有限公司**

江苏省苏州工业园区吴浦路 66 号  
销售热线：+86 512 6287 1881  
传 真：+86 512 6274 8150



Like us on Facebook  
[facebook.com/TYROLIT](https://facebook.com/TYROLIT)



Subscribe our channel  
[youtube.com/TYROLITgroup](https://youtube.com/TYROLITgroup)