

**VOTRE PARTENAIRE DE L'INDUSTRIE DE
LA PIERRE ET POUR LES MARBRIERS**
Des outils et des solutions techniques

Outils abrasifs Premium depuis 1919
www.tyrolit.com

TYROLIT

Groupe TYROLIT

Une entreprise mondiale

Comptant parmi les leaders mondiaux dans le domaine des outils agglomérés de rectification, de tronçonnage, de carottage et de dressage, et fournisseur de systèmes machines et outils pour l'industrie du bâtiment, l'entreprise familiale TYROLIT est, depuis 1919, synonyme de produits de qualité supérieure, de force d'innovation et de puissance du SAV.

Chaque jour, les spécialistes TYROLIT élaborent des solutions personnalisées pour des clients du monde entier, contribuant ainsi à la réussite de leur entreprise. Forte de près de 80 000 références, la gamme TYROLIT établit de nouvelles normes dans les secteurs les plus divers.



Siège social de TYROLIT à Schwaz, en Autriche



Pierre-Céramique-Verre

Les disques diamant et solutions de meulage sur mesure proposés dans la division Pierre - Céramique - Verre convainquent par leurs performances et qualité exceptionnelles.



Métal / Précision

Depuis la rectification de précision dans l'industrie des moteurs et des transmissions jusqu'à la fabrication de disques à tronçonner avec des diamètres allant jusqu'à 2 000 mm à destination du secteur de l'acier, la gamme de produits TYROLIT de la division Métal et Précision intègre des outils hightech pour une multitude d'applications.



Distribution Industrielle

Offrant des solutions produits Premium dans les trois cœurs de métiers que sont le tronçonnage, la rectification et le traitement de surface, la division Distribution Industrielle de TYROLIT est synonyme d'un support marketing à très forte orientation client.



Construction

TYROLIT est l'un des premiers fournisseurs d'outils diamantés et de machines : systèmes de carottage, de sciage mural et par câble, de scies de sol ainsi que de rainureuses et de rectifieuses pour applications exigeantes

Compétence et expérience Votre partenaire professionnel

Pendant toutes les étapes du développement, TYROLIT place toujours le client au centre de ses activités. Une équipe expérimentée de techniciens d'application se tient à la disposition des clients du monde entier et s'emploie à produire les solutions les plus efficaces sur le plan économique.

Le nom de TYROLIT est synonyme de produits innovants et de qualité d'outil au niveau le plus élevé possible. Dans notre Département de Développement, nous travaillons constamment sur des produits nouveaux et innovants, visant à rendre les futurs processus de nos clients encore plus efficaces pour la très vaste gamme de traitement de matériaux de toutes les applications de pierre.

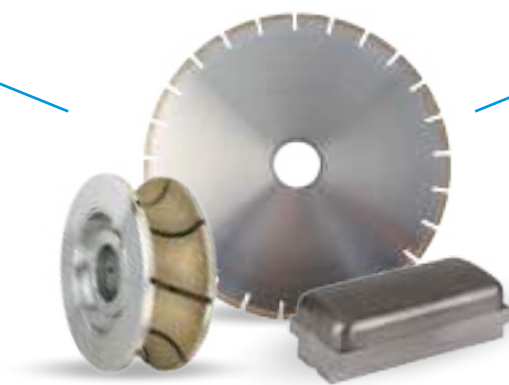
Le groupe TYROLIT : Un partenaire global pour toutes les applications de l'industrie de la pierre et des métaux

Extraction de pierre

Découpe de blocs de pierre en dalles

Calibrage et polissage de pierre naturelle et artificielle

Outils pour marbriers



Étapes importantes pour l'industrie de la pierre

Un leadership innovant ne peut être assuré qu'à travers l'invention constante de nouveaux procédés utiles à l'ensemble de la branche. C'est exactement ce que TYROLIT a fait en 1952 lorsque la société a introduit les renforcements en fibre de verre, prenant ainsi un rôle de pionnier en meulage. Dans l'industrie de la pierre, TYROLIT joue un rôle actif dans le développement d'innovations et ces impressionnants jalons le montrent à travers le travail quotidien des utilisateurs du monde entier.



1988

Le fickert diamant en liant métallique entraîne une révolution dans le polissage du granit en augmentant la productivité et en réduisant les coûts d'usinage.



1991

TYROLIT développe un câble avec empreinte hélicoïdale pour les carrières de granit, qui reste encore aujourd'hui la référence de l'industrie.



2004

Un nouveau design de fickert diamant liant métallique avec une couche de diamant continue et une configuration spécifique assure aux pierres de granit et aux pierres artificielles une excellente finition.



2011

Les utilisateurs de segments multicouches pour disques de découpe ont besoin de rapidité et d'un rendement élevé. Les segments multicouches garantissent une découpe ultra-rapide des granits et pierres dures.



1990

TYROLIT introduit des outils de profilage diamant liant métallique en jante continue pour travailler les chants granit sur les machines CNC.



1995

Les rouleaux de calibrage à disques sur têtes fixes ou rotatives établissent une nouvelle norme dans les secteurs de la pierre naturelle et artificielle.



2006

Les meules de polissage WINNER CNC sont les premières à garantir une finition parfaite sans nécessiter un polissage manuel supplémentaire.

Présence dans le monde entier Directement chez vous

Présence mondiale

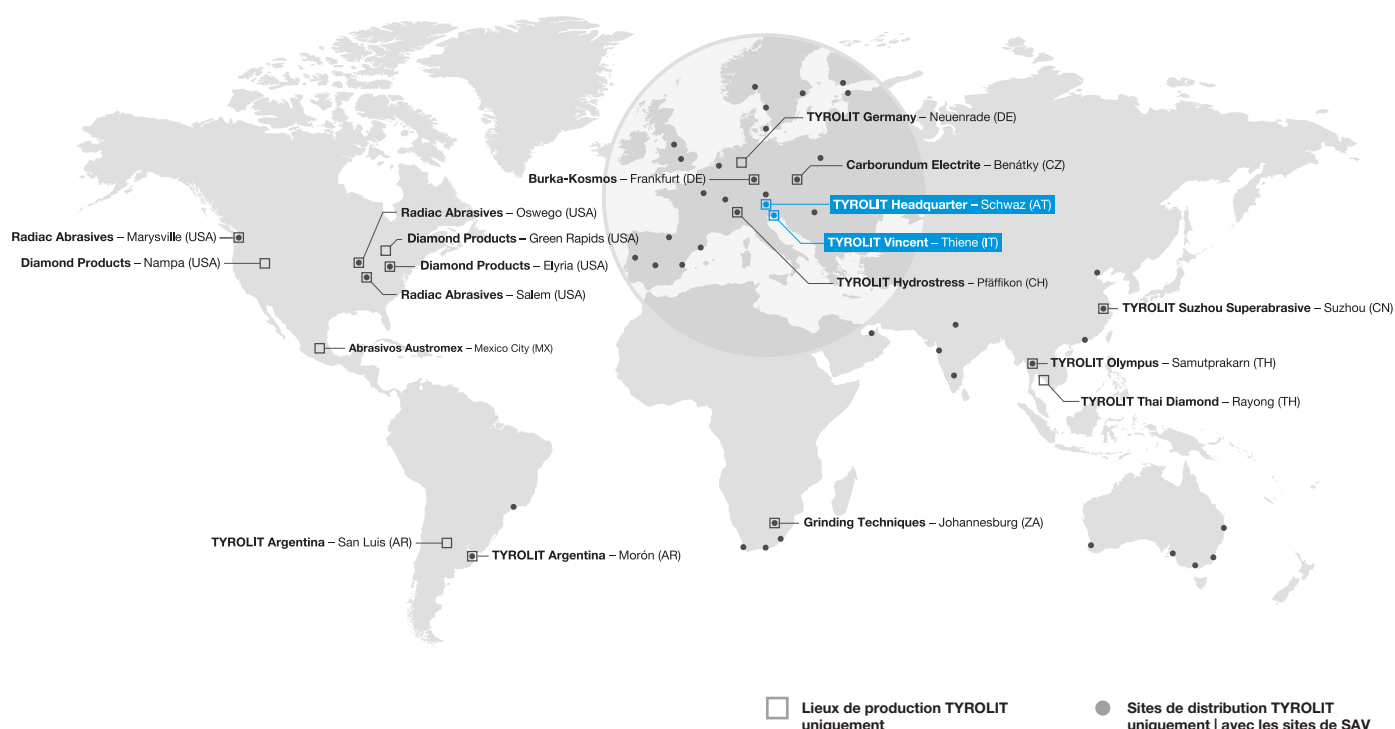
TYROLIT représente la vision et l'action à l'échelle mondiale. Grâce à un réseau de distribution mondial présent aujourd'hui dans 65 pays et disposant de ses propres sites de production dans 12 pays sur les 5 continents, nous offrons à nos clients tous les avantages d'une entreprise d'envergure mondiale.

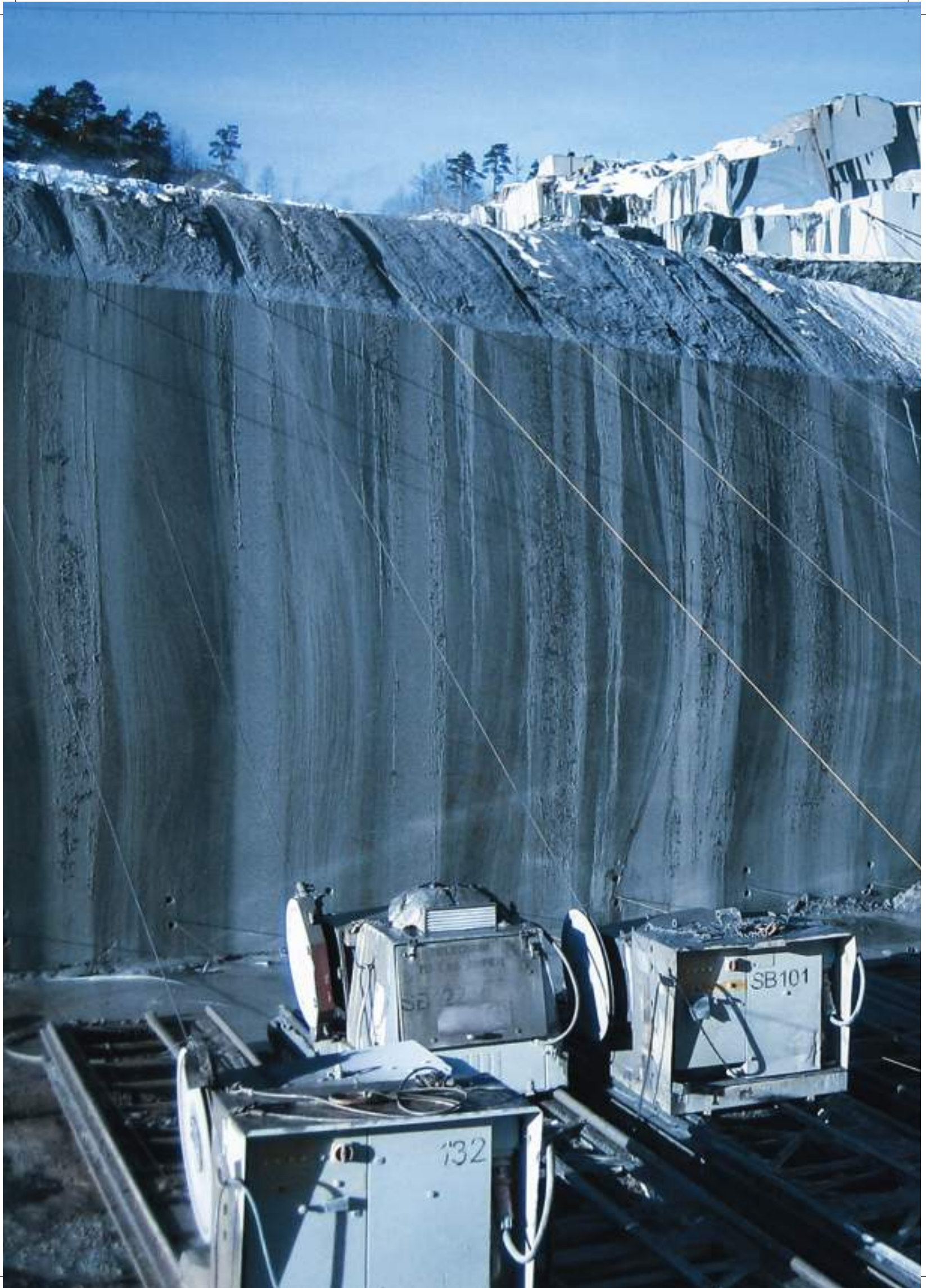
Disponibilité locale

Penser à l'échelle mondiale, agir localement - dans votre langue et directement chez vous. Cette devise est la base de notre relation avec notre clientèle. Des interlocuteurs locaux près de chez vous et une équipe internationale de techniciens de terrain spécialisés garantissent un suivi optimal de nos clients et un service de premier ordre.

Vos avantages

- + Une présence mondiale avec des interlocuteurs locaux
- + Un partenaire réactif et des délais d'intervention courts







Extraction de pierre

Un câble diamanté pour carrières de granit

En collaboration avec les clients, les opérateurs et les fabricants de machines, TYROLIT a révolutionné les performances actuelles en termes de rapidité de découpe et également de longévité. Les câbles pour carrière impressionnent pour une bonne résistance de l'assemblage de caoutchouc.

En plus du caoutchouc jaune, qui garantit une distribution optimale de l'eau et une évacuation parfaite de la boue, Tyrolit propose également un câble polyvalent facile à manipuler en caoutchouc noir avec différentes tailles de perles et diverses épaisseurs.

Données techniques

| Diamètre de perle | Assemblage | N. de perles |
|-------------------|------------|--------------|
| 11,5 mm | Caoutchouc | 40 perles/m |
| 12,0 mm | Caoutchouc | 40 perles/m |
| 12,5 mm | Caoutchouc | 40 perles/m |



Câble pour carrière vulcanisé avec un design renforcé et à caoutchouc jaune



Câble pour carrière vulcanisé à forme universelle et à caoutchouc noir

Câble diamanté pour carrières de marbre

TYROLIT propose 2 types de perles pour une large gamme de marbres et de calcaires:



Les perles électrodéposées:

- + Pour les marbres très compacts et non abrasifs; une découpe rapide et un équarrissage des blocs



Les perles frittées:

- + De 10,3 mm de diamètre pour une découpe rapide et/ou des machines de faible puissance
- + De 11,3 mm de diamètre pour les marbres abrasifs et une longue durée de vie

Données techniques

| Diamètre de perle | Assemblage | N. de perles |
|-------------------|-----------------------|------------------|
| 10,3 + 11,3 mm | Caoutchouc & ressorts | 28 e 32 perles/m |
| 10,3 + 11,3 mm | Plastique | 28 e 32 perles/m |
| 10,3 + 11,3 mm | Ressorts | 26 e 32 perles/m |



Câble à ressorts avec perles frittées pour marbre



Câble en plastique avec ressorts avec perles frittées pour marbre

En plus de l'assemblage à ressorts traditionnel, TYROLIT propose des câbles pour marbre avec assemblage en caoutchouc jaune sécurisé et longue durée, qui protège le câble en acier comme il se doit pendant longtemps. La version renforcée brevetée avec ressorts intégrés dans le caoutchouc fin assure une très grande sûreté et permet une force de traction élevée afin d'augmenter la vitesse de coupe.



Câble pour carrière vulcanisé à forme fine et à caoutchouc jaune





Découpe de blocs de pierre en dalles

Câble diamanté pour machines stationnaires

Les produits TYROLIT couvrent toute la gamme de câbles pour marbre et granit; l'assemblage à ressorts breveté et l'assemblage en plastique protègent le câble même lorsque les blocs bougent. Les câbles TYROLIT peuvent être utilisés jusqu'à la fin de leur durée de vie sans avoir besoin d'être replastifiés.



Données techniques

| Matériau | Application | Utilisation recommandée | Diamètre | N. de perles | Assemblage |
|----------|--------------------------------|----------------------------|----------|--------------|----------------------|
| Granit | découpe de dalle | universel | 11,2 mm | 37 | plastique |
| | découpe de dalle | assemblage renforcé | 11,2 mm | 36 | plastique & ressorts |
| | profilage | universel | 11,2 mm | 37 | plastique |
| | découpe de dalle | universel | 9,0 mm | 37 | plastique |
| | découpe et profilage de dalle | universel | 8,3 mm | 36 | plastique |
| Marbre | découpe de dalle | marbre compact & calcaire | 10,3 mm | 28 | plastique & ressorts |
| | découpe de dalle | marbre abrasif & travertin | 11,3 mm | 28 | plastique & ressorts |
| | découpe de dalle | électrodéposé | 10,6 mm | 28 | plastique & ressorts |
| | découpe et profilage de dalle | marbre compact & calcaire | 8,5 mm | 30 | plastique & ressorts |
| | ddécoupe et profilage de dalle | calcaire abrasif & marbre | 8,5 mm | 30 | plastique & ressorts |
| | découpe et profilage de dalle | électrodéposé | 8,5 mm | 30 | plastique & ressorts |
| Grès | découpe de dalle | grès compact | 11,3 mm | 36 | plastique & ressorts |
| | découpe de dalle | Pierre abrasif | 11,2 mm | 40 | plastique & ressorts |
| | découpe et profilage de dalle | grès compact | 8,3 mm | 36 | plastique |
| | découpe et profilage de dalle | Pierre abrasif | 9,0 mm | 40 | plastique |



Câble breveté à assemblage renforcé avec plastique et ressorts



Câble fritté à assemblage plastique

Câble diamanté pour machine multicâble

Les multiples câbles TYROLIT sont fermés ou ouverts et sont tous avivés mécaniquement pour garantir un démarrage facile sur tous types de granits. Les câbles TYROLIT peuvent être utilisés jusqu'à la fin de leur durée de vie sans avoir besoin d'être replastifiés.

Données techniques

| Diamètre de perle | Assemblage | N. de perles |
|-------------------|--------------------|--------------|
| 7.3 mm | plastique - ouvert | 36 |
| 8.3 mm | plastique - ouvert | 36 |
| 6,3 mm | plastique - fermé | 36 |
| 7,3 mm | plastique - fermé | 36 |
| 8,3 mm | plastique - fermé | 36 |



Câble fritté à assemblage plastique



Les disques à diamant

Les différentes pierres représentent un défi énorme en termes de qualité des outils utilisés. Chaque matériau possède un degré de dureté et des propriétés abrasives qui lui sont propres et l'outil de découpe doit répondre aux caractéristiques du, de la machine et de l'application.

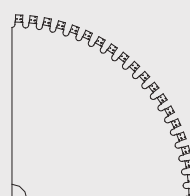
Notre équipe d'experts des départements techniques & R&D travaille sans cesse au développement de liants et de diamants, afin de satisfaire les demandes spécifiques des clients en termes de qualité de découpe, de rapidité et de longévité des disques.

TYROLIT fournit des disques en tôles normales, silencieuses ou semi-silencieuses dans différentes configurations pour toutes les machines de découpe :

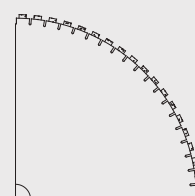
- + Multidisques + Coupe Horizontal + Machine à refendre horizontale
- + Coupe de bloc + Multi-transversale + Débriteuse



Variété de disques pour le découpe de blocs



C1



C2 encoche large

Lames diamantées pour carrières de marbre

Le marbre, le calcaire et le grès peuvent être coupés en dalles de différentes épaisseurs ou en blocs carrés en utilisant les lames pour scie jumelée à diamant. Pour chaque matériau, TYROLIT fournit la meilleure solution technique :

- + Une découpe extrêmement nette et précise
- + Une vitesse de découpe très élevée
- + Des segments spécifiques pour garantir une efficacité optimale



Données techniques

| Disque | Ø (mm) | Géométrie segment | Type de segment | Machine | Matériau |
|----------|-------------|---------------------|----------------------------------|--|------------------------------|
| C1 | 900 - 1600 | conique | sandwich / multicouches | multidisques | granit |
| C2 | 900 - 1600 | conique / parallèle | sandwich / multicouches | coupe de bloc | granit / marbre / grès |
| C1 | 1650 - 3500 | conique / parallèle | sandwich / multicouches | coupe de bloc | granit / marbre |
| C2 - C2P | 300 - 850 | conique / parallèle | normal / sandwich / multicouches | débiteuse/machine à refendre horizontale/ multi-transversale / coupe horizontal | tout |
| C2L | 350 - 500 | parallèle | normal | débiteuse / machine à refendre horizontale / multi-transversale | marbre / pierre artificielle |
| C8I | 300 - 350 | - | normal | débiteuse / machine à refendre horizontale / multi-transversale | marbre / pierre artificielle |
| C2J | 350 - 625 | turbo | normal | débiteuse | marbre |

Aujourd'hui, l'industrie de la pierre met l'accent sur la productivité comme jamais auparavant. Une découpe rapide et une finition haut de gamme constituent les besoins essentiels des utilisateurs. La recherche a permis à TYROLIT de développer différentes formules de segments multicouches, qui apportent plusieurs avantages :

- + Une découpe simple et rapide
- + Un bruit réduit comparé aux segments standards
- + Une absorption des ampères réduite







Outils à diamant
pour calibrage de surface

Outils à diamant pour calibrage de surface

Plus de 30 ans d'expérience font de TYROLIT le leader du marché en matière de calibrage de surface de pierre naturelle et artificielle. Aujourd'hui, les clients mettent l'accent sur l'efficacité du processus comme jamais auparavant. Les processus de calibrage et de polissage en particulier, représentent un défi énorme en termes de qualité des outils utilisés. La configuration de l'outil de calibrage doit par conséquent être en parfaite adéquation avec les exigences spécifiques du client au niveau de la productivité, la capacité d'extraction et la vitesse de production pour une gamme de différents matériaux.

Notre équipe d'experts des départements techniques & R&D travaille sans cesse au développement de liants, à la composition des diamants et aux différentes configurations d'outils afin de satisfaire les demandes spécifiques des clients et améliorer notre gamme en permanence.



Rouleaux sur têtes rotatives



Saisie du calibrage

Conçu spécialement pour les positions 1 et 2 de la première machine à calibrage. Il permet un positionnement de la tête plus bas comparé aux rouleaux standards, du fait de son excellent débit de découpe. La saisie des variations d'épaisseur ne ralentira plus la production si vous utilisez ces rouleaux.



Calibrage

C'est le nouveau modèle et développement qui permet de garantir l'efficacité du processus comme jamais auparavant : une haute vitesse de calibrage, une réduction du coût énergétique remarquable, une durée de vie très longue. Ce rouleau, disponible selon différentes spécifications, assure la majeure partie du processus de calibrage.



Pré-finition

Ce rouleau peut être utilisé avant le rouleau de finition afin d'améliorer la qualité de surface et de remédier à la rugosité de la plaque après le calibrage. Il permet également d'améliorer la durée de vie du rouleau de finition.



Finition

Ceci est le rouleau de finition. Même s'il poursuit le processus de calibrage, la forme hexagonale de sa couche de diamant apporte la meilleure finition de plaque avant le polissage. Différents grains sont disponibles afin de répondre aux besoins de clients en termes de qualité de surface de la plaque à la fin du processus de calibrage.

Les rouleaux à spirale



Outil de calibrage en diamant avec spirales pour le calibrage et le meulage de la pierre naturelle. La séquence du grain du diamant garantit un débit élevé d'extraction de matière et une finition de meulage excellente. Différentes configurations sont disponibles pour toutes les tailles et les types de machines.

Les plaques de calibrage



L'outil de calibrage diamant pour la rectification et le meulage du marbre et des pierres naturelles douces.

Les outils à diamant pour le calibrage et biseautage latéral

Des outils spécifiques ont été conçus afin de répondre à toutes les exigences d'application et d'assurer un fini optimal sur les chants polis à la fois des pierres naturelles et artificielles.

La vaste gamme de meules boisseau en métal et en résine pour le calibrage et biseautage latéral est la solution professionnelle à toutes les machines de calibrage.

La configuration des différentes meules peut être variable afin de satisfaire les exigences spécifiques d'extraction.



Les meules de calibrage latéral et de biseautage



Les outils à diamant pour polissage de surface

Aujourd'hui, l'industrie de la pierre traite de plus en plus de matériaux différents avec une grande variété de finitions. Chaque jour, les spécialistes produit TYROLIT travaillent aux côtés des utilisateurs finaux pour fournir des solutions professionnelles et innovantes afin de garantir la qualité du meulage des blocs sans pour autant oublier la productivité et les attentes é



Les satellites de polissage et rouleaux



Différentes configurations de meules et de rouleaux sont disponibles pour les satellites de polissage et les têtes de polissage rotatives. Les spécialistes produit et les techniciens d'application TYROLIT fournissent la configuration de machine optimale pour répondre aux demandes des clients. Différents liants et grains garantissent le meilleur rendement pour tous les outils sur la machine de polissage spécifique avec des matériaux en pierre variés.

Meules et rouleaux de polissage en satellite pour le granit et les pierres dures.

Les frankfurts

Les frankfurts TYROLIT sont propres au polissage de tous les marbres, onyx, plaques et dalles de pierre douces.

Différents modèles sont disponibles, des frankfurts en métal et en résine afin d'atteindre un rendement excellent sur toutes les machines. Une gamme remarquable de secteurs frankfurt métalliques – du grain 36 au 150 – et de secteurs frankfurt résines – du grain 60 au 400 – fournit la meilleure qualité de finition et longévité de produit du marché.



Les frankfurts métalliques et résines pour le marbre et les pierres douces

Des segments oscillants à diamant pour le polissage de surface

En 1988, TYROLIT a provoqué une révolution dans le polissage du granit avec une nouvelle génération de fickerts diamant liants métalliques, et presque 30 ans plus tard, nous sommes toujours les leaders de cette technologie pour à la fois les pierres naturelles et les pierres artificielles.

L'accent est mis sur l'efficacité de la machine dans son ensemble. Les ingénieurs d'application TYROLIT accompagnent les clients pour trouver la meilleure configuration des machines à travers une adéquation parfaite entre le métal, la résine et les outils de polissage.

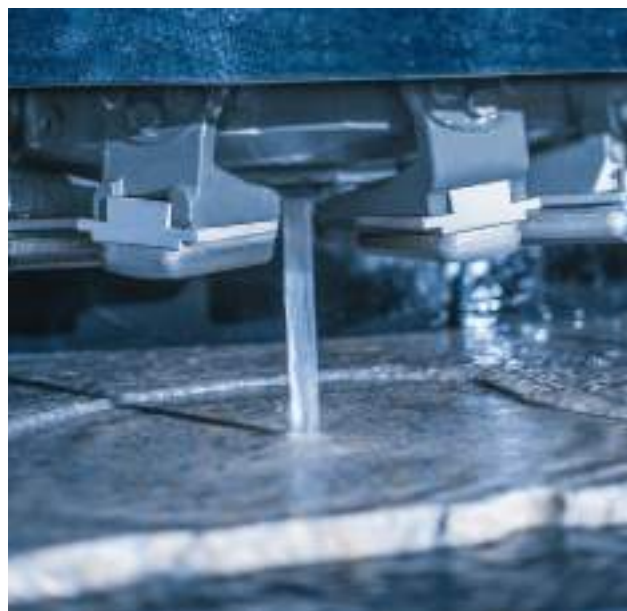
Une vaste gamme de produits pour le meulage, le brossage, le rodage et le polissage complètent l'éventail TYROLIT pour le polissage des surfaces de tranches afin de satisfaire les nouvelles exigences des designers et des architectes.



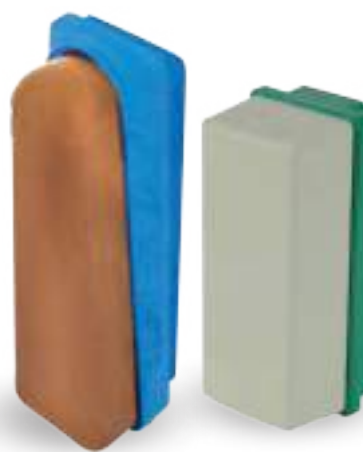
Les segments oscillants

Les segments oscillants TYROLIT garantissent une surface excellente du granit et de la pierre artificielle. Ils leur apportent la préparation adéquate et une surface polie sans aucune nuance afin d'obtenir des dalles homogènes et d'une brillance exceptionnelle.

La haute vitesse et la longévité des segments oscillants TYROLIT assurent la meilleure productivité et le meilleur rendement. Une découpe facile et uniforme sur tous les grains en évitant les rayures. Les segments oscillants en métal au grain fin permettent de limiter l'utilisation des segments abrasifs conventionnels et des segments en résine.



Les segments oscillants en métalliques pour pierres artificielles et naturelles



Les segments oscillants en résine pour pierres artificielles et naturelles



A large, rectangular stone slab is being processed by a CNC machine. The machine is spraying a fine mist of water onto the stone surface, which is creating a shimmering effect. The stone has a dark, textured appearance. The machine's components, including a vertical column and a horizontal arm, are visible in the foreground. The background shows a large window with a view of a bright outdoor area.

Les outils de profilage CNC

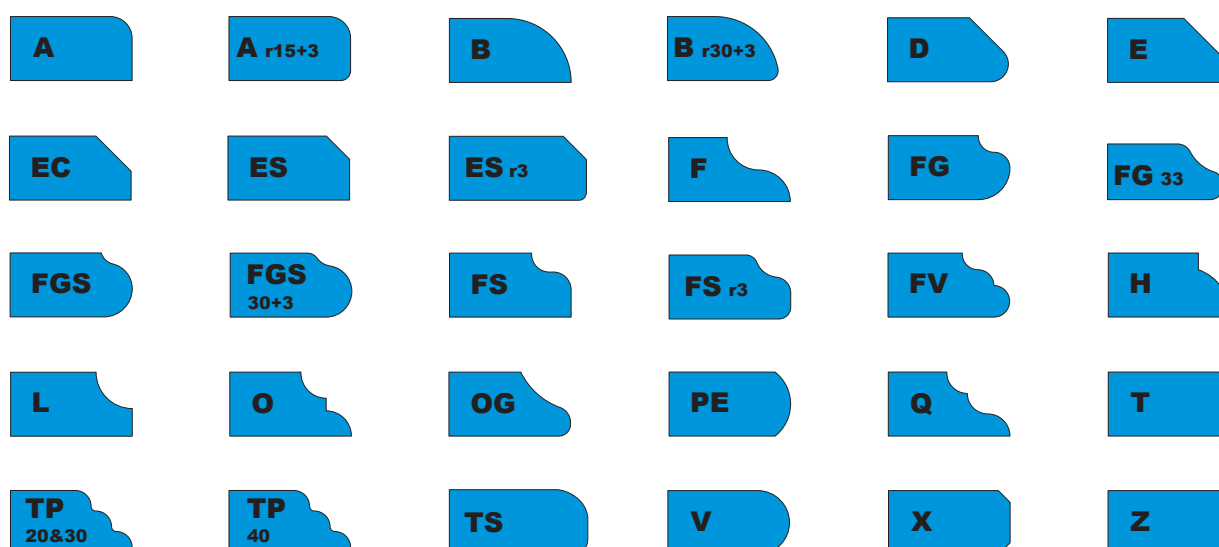
Les outils de profilage CNC

Les outils de profilage CNC TYROLIT offrent de très nombreuses qualités de finition pour tout granit ou pierre artificielle. Une configuration facile est garantie grâce à dimensions fournies avec chaque meule.

Les liants développés spécifiquement permettent une alimentation de passage à grande vitesse (5m par minute) mais également un bruit réduit au minimum de l'arbre. Une vaste gamme de profils et de diamètres est disponible de même qu'un service de profilage entièrement personnalisé. TYROLIT propose également un entretien complet de rectification en usine afin d'optimiser la longévité de l'outil.



Liste de profils standard





Les meules de dégrossissage pour le chant des pierres naturelles et artificielles

Pour prolonger la durée de vie des outils de profilage, TYROLIT propose des meules de dégrossissage segmentées. Des meules primaires à 45 degrés à la fois simples et doubles et une gamme de différentes meules "Z".



Des outils de profilage à petit diamètre pour les chants de pierres naturelles et artificielles

TYROLIT a développé un dispositif complet de meules de profilage à petit diamètre afin d'obtenir la meilleure finition dans les angles de faibles rayons.



Les meules de profilage et de bords pour les dalles en céramique techniques

Les carreaux en céramique techniques de grande taille (dalles), dans une grande variété d'épaisseurs et de finitions, représentent une innovation importante pour le marché du revêtement. En collaboration avec des fabricants de céramique et de pierre, TYROLIT a développé une éventail d'outils diamant permettant de traiter tous les carreaux et dalles en céramique techniques de grande taille de toutes les épaisseurs et de différentes finitions ; Dekton, Florim Magnum, Iris, Kerlite, Laminam, Lapitec, Neolith, The Size, Techlam, Slimtech, Stoneglass, Zero.3 sont certains d'entre eux.



Les outils de découpe et de forage CNC

TYROLIT fournit une vaste gamme d'outils de forage comme pointes, fraises et forets. Différents liants frittés et design pour des types variés de granits, de marbres, de pierres artificielles et de céramiques techniques garantissent le meilleur rendement afin de satisfaire les besoins des clients.

TYROLIT est perpétuellement en train de développer de nouvelles solutions techniques pour les pierres naturelles et artificielles, et pour la nouvelle vaste gamme de carreaux en céramique technique de grande taille. La précision et l'excellente qualité de perçage et de découpe sont garanties pour toutes les épaisseurs à partir de 6 jusqu'à 30mm.



Les outils de calibrage, de rabotage et d'égouttoir CNC

En plus de la vaste gamme d'outils de rabotage pour pierre naturelle et artificielle, TYROLIT a développé des meules spécifiques:



+ Une meule de rabotage à haute vitesse pour le granit et la pierre artificielle



+ Une meule de rabotage pour le Dekton



+ Un fraise de rabotage de top pour tous les types de dalles en céramique techniques

La gamme est complétée par des fraises à rainurage, des outils d'écriture, de sculpture, de gravure et de nombreux outils différents en Widia, PCD, carbure de tungstène ou en diamant fritté pour permettre au fabricant de pierre de travailler sur tous les types de matériaux, quel que soit le degré de précision recherché.

Les meules boisseau pour les polisseurs de chants afin de traiter les pierres naturelles et artificielles, les céramiques et les agglomérats

Les meules en métal du calibrage au biseautage pour le rainurage et le façonnage; les meules de polissage en résine pour des machines de polissage des bords à multibroches automatiques. Les outils TYROLIT assurent une découpe rapide et une finition excellente sur les bords droits ou arrondis.



Les meules en métal pour les machines de polissage de bords droits



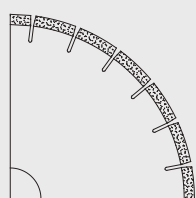
Les meules en résine pour les machines de polissage de bords droits

Les disques segmentés pour scie circulaire pour la coupe transversale, les débiteuses, les machines à refendre et de maçonnerie

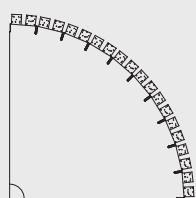
Des diamètres allant de 300 mm à 900 mm pour couper le granit, le marbre et autre pierre naturelle, les pierres artificielles et les dalles en céramique. TYROLIT possède une grande expertise de tous les types de matériaux et sait exactement ce que le client exige. Une gamme de solutions d'outils complète pour une grande rapidité, une absence d'écaillage et une découpe longue durée pour les applications et les matériaux spécifiques également.



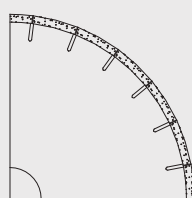
Variété de disques pour les débiteuses



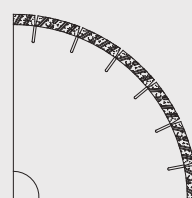
Encoche étroite C2



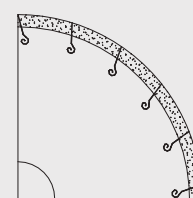
C2P



C2L



Segments turbo C2J



Jante continue C8I



Avantages

- + Une découpe simple, nette et précise
- + Une qualité constante
- + Une technologie multicouche pour une grande rapidité de découpe du granit

Les outils à diamant pour un usage à eau ou à sec sur une machine portative

Le travail à l'aide d'une meuleuse d'angle est un processus important pour tous les types de pierres. TYROLIT propose une gamme complète d'outils pour le meulage, le polissage et la découpe du marbre, du granit, des agglomérats, de la céramique et du béton.

Les gammes de meules de polissage et de disques de polissage en métal et en résine répondent aux exigences des applications à eau ou à sec. Elles sont caractérisées par un meulage rapide et précis, un enlèvement de matière important et une grande longévité.



La scie circulaire



La meule de polissage en métal



La meule de polissage en résine



Les disques de polissage

TYROLIT VINCENT S.R.L.

Via dell' Elettronica 6 | 36016 Thiene | Italy
Tel +39 0445 359 911 | Fax +39 0445 370842 |
stone@tyrolit.com

**Vous trouverez la liste de toutes nos implantations dans
le monde sur notre site, à l'adresse www.tyrolit.com**



Like us on Facebook
facebook.com/TYROLIT